

## 技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-H ECO 2030/550 GF30 CP

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	化学偶合,热老化稳定性,含回收料
市场细份	汽车,建筑,机械,多样的
应用领域	运输系统,紧固件,多样的
典型应用	夹子,冲击防护/减震器,多样的
批准	Ford Approved Source List (ASL)

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	134	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1150	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	0.81	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044